

	<b>POLITICA DE CALIDAD Y SEGURIDAD ALIMENTARIA</b>	ANEXO_MSCA
		Rev. 2
		Hoja 1 de 1

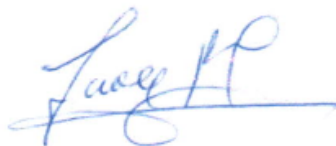
Conace, S. L. se propone como objetivo alcanzar los más altos niveles en la **selección, limpieza, molturado de aceitunas para la extracción de aceite de oliva virgen y virgen extra exclusivamente mediante medios mecánicos y posterior comercialización a granel o embotellado**. Considera uno de los pilares más importantes de este proyecto su Política de Calidad y Seguridad Alimentaria orientada a conseguir los mejores resultados económicos a través de la garantía higiénico-sanitaria, la satisfacción de los clientes y de las personas que forman la empresa y el cumplir, simultáneamente, con los compromisos adquiridos con el medioambiente.

La Dirección considera fundamental la promoción de la mejora continua, a través de:

- Llevar a cabo el envasado de aceite de oliva virgen extra, con un alto grado de calidad y control en seguridad alimentaria, que satisfaga a nuestros clientes y nos diferencie de nuestros competidores, con el interés permanente de evolucionar hacia la mejora continua de nuestros procesos.
- Trabajar en el perfeccionamiento del proceso productivo con objeto de mejorar continuamente la rapidez de nuestro servicio, obteniendo el mayor rendimiento de la capacidad, experiencia y formación que ostentan nuestros trabajadores.
- Cumplimiento de los requisitos legales, reglamentarios y los acordados con nuestros clientes.
- Enfocar toda la producción desde un prisma de Seguridad alimentaria, incrementando las medidas tecnológicas y avances que vayan apareciendo en el mercado, en la medida de lo posible.
- Garantizar la inocuidad y autenticidad de los alimentos producidos, elaborados y comercializados, con el fin de asegurar una protección de la salud de las personas y de los derechos de los consumidores. Esto a través de un integrado, eficiente y transparente sistema APPCC.
- Actualización y puesta al día de las responsabilidades y competencias personales, y su óptima adecuación a las funciones, mediante una gestión de los recursos humanos que potencia la ética, la formación y la evaluación continua, involucrando a todos nuestros empleados, favoreciendo la fidelidad con nuestro compromiso de obtener la máxima rentabilidad al cultivo del olivar.
- Desde la Dirección se trabaja por afianzar y potenciar la ética y la responsabilidad personal y ambiental entre todas las partes que interactúan con la empresa, empezando por nuestro personal.
- Debemos mostrar una actitud positiva de superación, buscando nuevos retos y preparándonos para afrontar el futuro con garantías de éxito, para ser más competitivos y afianzarnos en el mercado.

La Dirección General asume como una obligación propia de sus responsabilidades, el compromiso de ejercer el liderazgo en la implantación y aplicación de conductas acordes con el Sistema de Calidad, Seguridad alimentaria de la empresa actuando como impulsor, guía y ejemplo en el cumplimiento de una obligación que nos atañe a los que formamos parte de Conace, S. L. Esta Política de Calidad y Seguridad Alimentaria ha de ser conocida y aplicada para toda parte interesada, para lo cual es divulgada de manera completa y efectiva, es entendida y se revisa y mantiene al día.

En ISSO, a 13 de ENERO del 2022



Fdo: Juan Marín Sánchez